

Programme de Formation

CQPM Contrôleur en métrologie dimensionnelle

Le contrôleur en métrologie dimensionnelle est chargé de vérifier, à partir d'un dossier technique, la conformité dimensionnelle et géométrique des pièces aux différents stades de la production.

Pour cela il doit s'assurer de la conformité des moyens de contrôle (instruments de mesure et de contrôle) dont il a la charge, de la validité de la méthode de contrôle (choix de l'instrument au regard des spécifications, méthodes de mesurage...) et de celle du résultat du contrôle en lien avec les normes de la métrologie.

Public visé

Demandeurs d'emploi
Adultes : 18 ans et +

Prérequis

- ✓ Titulaire d'un bac technique avec 2 années d'expérience professionnelle en secteur industriel ou Bac +2 dans une filière technologique
- ✓ Avoir suivi le parcours de préqualification POTEZ au métier de contrôleur
- ✓ Avoir la capacité de lire et interpréter des documents de fabrication comportant des instructions écrites, des photos et dessins techniques
- ✓ Respecter scrupuleusement les consignes
- ✓ Pouvoir rester concentré sur son travail

Validation des acquis

Certification de Qualification Professionnelle de la Métallurgie (CQPM) Contrôleur en métrologie dimensionnelle MQ 1997 0158

Durée et rythme de formation

Formation : 413 heures
PAE : 210 heures

Dates

Formation : du 05/04/2023 au 05/10/2023
PAE : du 29/06/2023 au 30/08/2023
Prépa. Certification : du 31/08/2023 au 04/09/2023
Commission Eval : le 05/09/2023

Lieu de formation

Potez Aéronautique Aire sur l'Adour

Objectifs

- ✓ Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication
- ✓ Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure
- ✓ Interpréter les résultats de contrôle
- ✓ Alerter en cas de non-conformité constatée
- ✓ Assurer la traçabilité des opérations de contrôle
- ✓ Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Compétences attendues

- ✓ La préparation d'un contrôle métrologique
- ✓ Le contrôle d'un produit et l'analyse des résultats
- ✓ La contribution à l'amélioration continue

Pédagogie et ressources

- ✓ Cours collectifs en salle
- ✓ Supports de cours
- ✓ Formation en alternance (immersion en production)
- ✓ Tutorat mis en œuvre en supplément à la formation
- ✓ Atelier de formation dédié pour la réalisation des pratiques du métier
- ✓ Etablis, étaux et caisses à outils individuels
- ✓ Outillages spécifiques aéronautiques
- ✓ Appareils de mesure



Inscriptions et renseignements

cyril.alvarez@potez.com

06 40 28 90 86

Programme et contenu

Module 1	Description d'un avion
Module 2	Dessin industriel
Module 3	Lecture de plan
Module 4	Dossier de fabrication
Module 5	Les instruments de mesure
Module 6	L'assemblage métallique/ composite
Module 7	Les fixations aéronautiques
Module 8	Le rôle du contrôleur aéronautique
Module 9	La démarche du contrôle
Module 10	Sensibilisation au Lean Manufacturing
Module 11	La sécurité
Module 12	Analyse d'une non-conformité
Module 13	Actions curatives, préventives, correctives
Module 14	La corrosion
Module 15	Les procédés spéciaux

Modalités d'évaluation et de suivi

Evaluation :

- Contrôle continu des acquis (QCM)
- Exercices pratiques en atelier pour les modules concernés
- Evaluation, par le stagiaire, de la satisfaction de la formation

Suivi de présence :

- Feuilles de présences
- Pointage

Nous contacter

8 route du Houga
40800 Aire-sur-l'Adour
Tél : 06 40 28 90 86
cyril.alvarez@potez.com

Coordinateur : Alexandre Mora-Fabas
Responsable de formation : Cyril Alvarez



L'INNOVATION EN HÉRITAGE

